

# MARKS®

## Einmalig in Deutschland

# 120

## 20 Jahre

Ihr Systemlieferant  
für den

- Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbau
- Lohnfertiger

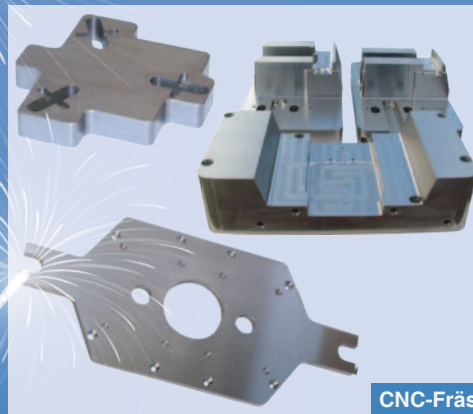
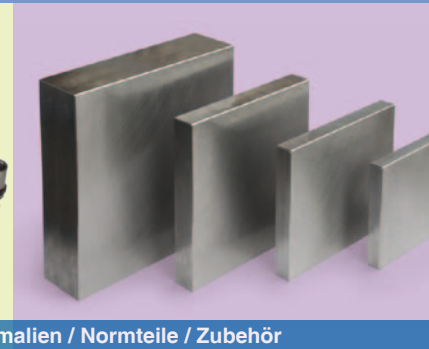
Ihre Kundennummer:



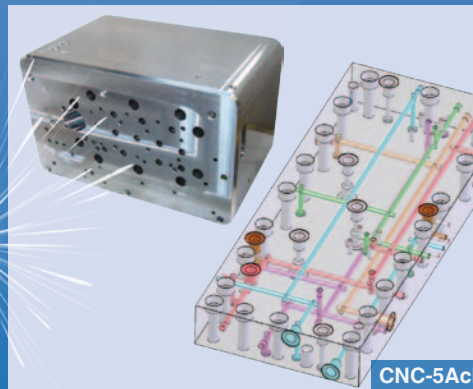
Rohmaterial / Präziflachstahl / Normstäbe



Formnormalien / Normteile / Zubehör



CNC-Fräsen - Expressservice



CNC-5Achs-Tieflochbohren



- höchste Lagerverfügbarkeit
- kürzeste Fertigungs- und Lieferzeiten
- fachkundige Beratung



CNC-Wasserstrahlschneiden



## Lieferformen / -varianten

● ab Lager    ◐ teils ab Lager    ○ kurzfristig auf Anfrage lieferbar

Gusseisen - Grauguss					
Wst.-Nr.	Bezeichnung	Rund	N/mm²	Charakteristik	Seite
0.6025	GGC-25 DIN 1691 DIN EN 1561 EN-GJL-250 EN-JL 1040	●	250-350	Elektro-Strangguss mit <b>Lamellengraphit</b> ; sehr dichtes, feinkörniges, perlitisches Gefüge; gleichmäßige, feinlamellare Graphitverteilung; gute Gleiteigenschaften; hoher Widerstand gegen Reibverschleiß; absolut öl- und druckdicht, lunkerfrei und polierfähig	14
0.7040	GGG-40 DIN 1693 DIN EN 1563 EN-GJS-400-15 EN-JS 1030	●	ca. 400	mit <b>Kugelgraphit</b> ; hohe Festigkeits- und Dehnungseigenschaften sowie ein hohes Elastizitätsmodul; gute Zerspanbarkeit.	14

Werkzeugstahl-Legierungen								
Wst.-Nr.	DIN-Bezeichnung	verfügbare Lieferformen				Festigkeit ca. [N/mm²]	Charakteristik	Seite
		Roh-Rund	Roh-Flach	Präzi-Flach	P-Platten			
1.0503	C45	●				ca 650	unlegierter Baustahl für Teile im allgem. Maschinen- und Fahrzeugbau	14
1.0570	St52-3	●	●	●	○	470-630	allgemeiner Bau-/Konstruktionsstahl, sehr gut schweißbar	14, 29
1.1730	C45W	●	●	●	●	ca 650	unlegierter Werkzeugstahl, gut zerspanbar, Schalenhärter	14, 30
1.2067	102Cr6	●				ca. 780	Kaltarbeitsstahl für Ziehringe und Matrizen, siehe auch 1.3505	15
1.2080	X210Cr12			●		800-850	Kaltarbeitsstahl für hochbeanspruchte Schnitt- und Stanz-, Zieh- und Tiefziehwerkzeuge sowie Scherenmesser	32
1.2083	X40Cr14	●	●	●	●	ca. 760	härtpbarer, korrosionsbeständiger Formenstahl, gut polier- und zerspanbar	15, 33
1.2085	X33CrS16		●	●	●	950-1100	vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl; deutlich besser zerspanbar als 1.2316	15, 35
1.2099	X5CrS12			◐		ca. 1000	ähnlich wie 1.2085; korrosionsbeständig bei hoher Luftfeuchtigkeit; vergüteter, magnetisierbarer Kunststoffformenstahl mit guter Zerspanbarkeit; sehr gleichmäßige Festigkeit; speziell f. Verarbeitung aggressiver Kunststoffe	36
1.2162	21MnCr5	●	●	●	○	ca. 660	legierter Standard-Einsatzstahl, leicht zerspanbar, gut polierbar, nitrierbar, nach Wärmebehandlung hohe Härte	15, 37
1.2210	115CrV3	●				ca. 760	Silberstahl, geschliffen, h8	15
1.2311	40CrMnMo7		●	◐	◐	950-1100	vergüteter, legierter Werkzeug- und Nitrierstahl, narbungsgeeignet, polier- und erodierbar, verchrombar	15, 38
1.2312	40CrMnMoS8-6	●	●	●	●	950-1100	vergüteter, legierter Werkzeug- und Nitrierstahl, durch S-Gehalt beste Zerspanbarkeit, nicht polierbar	15, 40
1.2316	X38CrMo16	●	●	◐	○	800-950	vergüteter, korrosionsbeständiger Werkzeugstahl, polierbar	16
1.2343	X37CrMoV5-1	●	●	●	●	ca. 780	hohe Warmverschleißbeständigkeit und Temperaturwechselfestigkeit, sehr gute Zähigkeit, nitrierbar, erodierbar, gut polierbar, maßänderungsarm, gut wärmeleitfähig	16, 42
	X37CrMoV5-1-ESU		●	◐	○			16, 42
1.2344	X40CrMoV5-1	◐	●		○	ca. 770	hohe Warmverschleißbeständigkeit und Temperaturwechselfestigkeit, nitrierbar, gut polierbar, maßänderungsarm	16
	X40CrMoV5-1-ESU		◐		○			16
1.2363	X100CrMoV5-1	●	●	◐	○	780	weichgeglühter Kaltarbeitsstahl, lufthärtbarer Werkzeugstahl, hohe Zähigkeit und gute Verschleißfestigkeit, gut bearbeitbar und maßänderungsarm beim Härten, speziell für Formen, Schneidwerkzeuge, Führungsleisten etc.	16, 44
1.2379	X153CrMoV12	●	●	●	○	ca. 860	verzugsarmer Hochleistungsschnittstahl für Schneid-, Stanz- u. Tiefziehwerkzeuge, sehr gut drahterodierbar, nitrierbar nach Sonderwärmebehandlung, polierbar, verzugsarm	16, 45
1.2436	X210CrW12	●	●	●	○	ca. 855	hohe Verschleißfestigkeit, sehr gute Maßbeständigkeit	17, 47
1.2714	55NiCrMoV7	●	●		○	ca. 830	Standardgesenkstahl für Schmiede- und Presswerkzeuge, gute Zähigkeit und Warmfestigkeit	17
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4		●		○	950-1100	vergüteter Kunststoffformenstahl, beste Durchvergütbarkeit, gut polierbar	17
1.2764	X19NiCrMo4	●			○	ca. 855	legierter Einsatzstahl, hochglanzpolierfähig, hohe Kernfestigkeit und Zähigkeit, geringe Maßänderung	17
1.2767	45NiCrMo16	●	●	●	●	ca. 880	wegen Nickelgehalt gut härtpbarer Werkzeugstahl für Kunststoffformen und Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen, mit höchster Zähigkeit, verzugsarm, gut polier- und erodierbar	17, 49
	45NiCrMo16-ESU		●		○			17
1.2826	60MnSiCr4	●				ca. 770	zäher Kaltarbeitsstahl, angelassen mit guten Federungseigenschaften; für Abgratschnitte, Ausstoßer, Spann- und Kaltbiegwerkzeuge	17
1.2842	90MnCrV8	●	●	●	○	ca. 760	universell einsetzbarer Ölhärter, hohe Schneidhaltig- u. Maßbeständigkeit, gute Verschleißfestigkeit u. Zähigkeit, geringe Härterisempfindlichkeit	18
1.3343	HSS-Stahl S6-5-2	●	●	●	○	ca. 890	HSS Hochleistungs-Schnellschnittstahl	18

## Lieferformen / -varianten

### Werkzeugstahl-Legierungen

Wst.-Nr.	DIN-Bezeichnung	verfügbare Lieferformen				Festigkeit ca. [N/mm²]	Charakteristik	Seite
		Roh-Rund	Roh-Flach	Präz.-Flach	P-Platten			
1.3505	100Cr6	●				ca. 700	Kaltarbeitsstahl für Ziehringe, Matrizen, Kugellager, siehe auch 1.2067	18
1.4301	X5CrNi18-10	●	●			500-700	Niro-Stahl, korrosionsbeständig; für Teile der Nahrungsmittelindustrie, schweißbar, gut polierbar	18
1.4305	X8CrNiS18-9 alt: X10CrNiS18-9	●				ca. 440	rost- und säurebeständiger Automatenstahl; spez. für Drehteile sowie Nahrungsmittel-, Farben- und Papierindustrie	18
1.7131	16MnCr5	●	●		○	ca. 700	siehe auch 1.2162 -> legierter Einsatzstahl, gut polierbar	18
1.7225	42CrMo4	●	●	●	○		legierter Vergütungsstahl mit gleichzeitig hoher Festigkeit und Zähigkeit	18, 55
Toolox®33				●		950-1125	Vergütungsstahl, spannungsarmes Gefüge, nitrier-, beschicht-, ätz- und polierbar, maßstabil,	56
Toolox®44				●		45 HRC	gehärtet, spannungsarmes Gefüge, nitrier-, beschicht-, ätz- und polierbar, maßstabil,	57

### Kupfer - Legierungen

Wst.-Nr.	Bezeichnung	Rund	Flach	N/mm²	Charakteristik	Seite
2.0060	E-Cu57 CW004 A/005 A	●	●	200-360	Erodierkupfer mit hohem Reinheitsgrad, zieh- und walzhart	20
2.0070	SE-Cu		●			
2.0090	SF-Cu		●			
2.0321	Ms63 CuZn37 CW508 L	○	○	290-540	für Schrauben, Drück- und Prägeteile, warmumformbar	21
2.0401	Ms58 CuZn39Pb3 CW614N	●	●	360-500	sehr gut zerspanbar, gut polierbar	21
2.1030	SnBz8 CuSn8 CW453K DIN 17662	●	●	390-620	bessere Korrosionsbeständigkeit als Zinnbronzen mit niedrigeren Zinngehalten; höhere Festigkeit und sehr gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit. Gute Kaltformbarkeit; gut lötlbar	21
2.1052	Gbz12 GC-CuSn12 CC483 K	●	●	ca. 280	zähhart mit hoher Verschleißfestigkeit u. guten Gleiteigenschaften; stoßunempfindlich; korrosionsbeständig; gut schweißbar	22
2.1090	RG7 CuSn7Zn4Pb CC493K	●	●	ca. 270	Rotguss als Lagerwerkstoff, gute Notlaufeigenschaften	22
2.1247	CuBe2 DIN 17666	●		420-800	niedriglegierte Kupfer-Knetlegierung/Berylliumbronze; ausgehärtet sehr hohe Festigkeitswerte; gute Temperaturbeständigkeit (-200°C - 350°C); hohe Verschleißfestigkeit; nichtfunkend; unmagnetisch; für Kunststoffformen	22
2.1293	CuCr1Zr CW106 C	●	●	370-480	Zirkoniumlegierung, hochfest ausgehärtet, hohe elektr. und Wärmeleitfähigkeit; als Kontaktwerkstoff für Schweißelektroden	22
<b>Wolfram-Kupfer</b>		●	●	450-600	für die Funkenerosion - bevorzugt zur Hartmetallbearbeitung	24

### Aluminium - Legierungen

Wst.-Nr.	Bezeichnung	Rund	Flach	N/mm²	Charakteristik	Seite
3.0615	AlMgSiPb EN AW-6012 AW-ALMgSiPb	○	○	F28	gute Bohr-, Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung)	23
3.1325	AlCuMg1 EN AW-2017A AW-ALCu4MgSi(A)	○	○	F37	Einsatz in der Luftfahrtindustrie, hochglanzpolierbar, sehr gut bearbeitbar, hohe Festigkeit und Ermüdungsfestigkeit, aushärtbar	23
3.1645	AlCuMgPb EN AW-2007 AW-ALCu4PbMgMn	●	●	F34-F37	gute Bohr-, Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung), aushärtbar	23
3.2315	AlMgSi1 EN AW-6082 AW-ALSi1MgMn	○	○	F28-32	seewasserbeständig, hochglanzpolier- und warmbiegbar, gut zerspan-, schweiß- und eloxierbar	23
3.3206	AlMgSi0,5 EN AW-6060 AW-ALMgSi(A)	○	○	F22	seewasserbeständig, hochglanzpolier- und warmbiegbar, sehr gut schweißbar, spezielle Eloxierqualität (EQ)	23
3.3535	AlMg3 EN AW-5754 AW-ALMg3	○	○	F18	Einsatz für Anwendungen, wo an die Zerspanungs- und Festigkeitsanforderungen keine hohen Ansprüche gestellt werden, seewasserbeständig, gut schweiß- und umformbar, hohe Korrosionsbeständigkeit	23
3.3547	AlMg4,5Mn EN AW-5083 AW-ALMg4,5Mn0,7	●	●	F27-F35	sehr gut zerspan- und eloxierbar, hohe chemische Beständigkeit, schweiß- und warmbiegbar	23
3.4365	AlZnMgCu1,5 EN AW-7075 AW-ALZn5,5MgCu	●	●	F48-F58 ≤ 540	sehr hohe Festigkeit, gut zerspanbar, für Prototypenwerkzeuge geeignet, Achtung: Kernfestigkeit wird ab 90 mm Höhe fertigungsbedingt kontinuierlich geringer, sehr gut polierbar	23

Lagerbestände mit aktuellen Preisen und sofort lieferbar unter: [www.marks-gmbh.de/rohmaterial](http://www.marks-gmbh.de/rohmaterial)





# Rohmaterial-Lagerlisten

Sägezuschnitte nach Ihren Stücklistenangaben!

**Wir haben in der Regel das optimale Vormaterial!**

**Sie sparen sich das Sägen, jegliche Reststückverwaltung und teure Lagerbestände!**

Lagerlängen 1000mm - Wunschzuschnitte nach Ihren Angaben.

**blau** Vorzugsgröße mit hoher Lagerverfügbarkeit    **schwarz** nur teilweise ab Lager

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>0.6025</b>	GGC 25    DIN 1691	●	Elektro-Strangguss mit Lamellengraphit.
<b>0.7040</b>	GGG 40    DIN 1693	●	mit Kugelgraphit.
Rund Ø	<b>30</b> <b>35</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> 80 <b>85</b> <b>90</b> <b>95</b> <b>100</b>		
	105   110   115   120   125   130   140   150   160   170   180   190   200   210   220		
	230   240   250   260   270   280   290   300   310   320   330   340   350   360   370		
	380   390   400   410		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.0503</b>	C45	●	unlegierter Baustahl
Rund Ø roh	<b>20</b> <b>25</b> <b>30</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> <b>80</b> <b>85</b> <b>90</b> <b>100</b>		
	<b>110</b> <b>120</b> <b>130</b> <b>140</b> <b>150</b> <b>160</b> <b>170</b> <b>180</b> <b>190</b> 200 ... 600		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.0570</b>	St52-3	■   ■   ●	Platinen-Höhe gewalzt, normalisiert
Flach (Platinen-Höhe)	<b>15</b> <b>20</b> <b>25</b> <b>30</b> <b>35</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> <b>80</b> <b>85</b>		
	<b>90</b> <b>100</b> <b>110</b> <b>120</b> <b>130</b> <b>140</b> <b>150</b> <b>160</b> <b>180</b> <b>200</b> 210   220   230   240   250		
1.0570-K Flach (gezogen, h11)	30 x 20    40 x 20    50 x 20		
	40 x 30    50 x 30    60 x 30		
	50 x 40    60 x 40    80 x 40		
1.0570-K Vkt. (gezogen, h11)	15   20   25   30   40   50   60   70   80		
Rund Ø h9 (gezogen) (* = St37)	<b>5(*)</b> <b>6(*)</b> <b>8</b> <b>10</b> <b>12</b> <b>14</b> <b>15</b> <b>16</b> <b>18</b> <b>20</b> <b>22</b> <b>24</b> <b>25</b>		
	<b>30</b> <b>32</b> <b>35</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> <b>80</b> <b>85</b> <b>90</b> <b>100</b>		
Rund Ø roh	<b>110</b> <b>120</b> <b>130</b> <b>140</b> <b>150</b> <b>160</b> <b>170</b> <b>180</b> <b>200</b> <b>210</b> <b>220</b> <b>230</b> <b>240</b> <b>250</b> <b>300</b>		
	310 ... 600		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.1730</b>	C 45 W	■   ■   ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	<b>15</b> <b>20</b> <b>25</b> <b>30</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> <b>80</b> <b>85</b> <b>90</b>		
	<b>95</b> <b>100</b> <b>110</b> <b>120</b> <b>130</b> <b>140</b> <b>150</b> <b>160</b> <b>175</b> <b>185</b> <b>195</b> <b>205</b> 215   235   255		
	275   305   325   355   375   405   425   455   475   505   525   555   605		
Vierkant	20   25   30   35   40   45   50   60   65   70   80   90   100   110   120		
	130   140   150   160   180   200   250		
Rund Ø roh	<b>20</b> <b>25</b> <b>30</b> <b>40</b> <b>45</b> <b>50</b> <b>55</b> <b>60</b> <b>65</b> <b>70</b> <b>75</b> <b>80</b> <b>85</b> <b>90</b> <b>100</b>		
	<b>110</b> <b>120</b> <b>130</b> <b>140</b> <b>150</b> <b>160</b> <b>170</b> <b>180</b> <b>190</b> <b>200</b> <b>210</b> <b>220</b> <b>230</b> <b>240</b> <b>250</b>		
	<b>260</b> <b>270</b> <b>280</b> <b>290</b> <b>300</b> 310   320   330   340   350   360   370   380   400   420		
	430   450   480   500		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2067</b>	102Cr6	●	weichgeglüht, siehe auch 1.3505
Rund Ø geschält	<b>20</b> <b>25</b> <b>30</b> <b>35</b> <b>40</b> <b>50</b> <b>60</b> <b>70</b> <b>80</b> <b>90</b> <b>100</b> 110   120   130   140		
	150   160   170   180   190   200		

# Rohmaterial-Werkzeugstahl

Sägezuschnitte nach Ihren Stücklistenangaben!



DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen									
<b>1.2083</b>	X 40 Cr 14	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht									
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 75 80 90 100 110	130 150 160 205	255 305										
Rund Ø geschält	20,5 25,5 31 36 41 46 51 56 61 71 81 91 101 111 121	131 141 151 161 172 182 202	222 252 282 303 353										

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen									
<b>1.2085</b>	X 33 Cr S 16	■		Platinen-Höhe gewalzt, vergütet									
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90	95 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 205 215 225 235	245 255 275 305 355 405										

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen			Bemerkungen									
<b>1.2162</b>	21 MnCr5	■	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht, siehe auch 1.7131									
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 90 100 110 120	130 140 150 160 180 205 225 255 305 405												
Vierkant	30 40 50 60 70 80 100 120													
Rund Ø roh	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90	100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 220 230 240 250	270 280 300 310 320 350 400 450 500											

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen									
<b>1.2210</b>	115 CrV3-Silberstahl		●	Rund geschliffen h8 DIN 175									
Rund Ø h8	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0 5,0 6,0 7,0 8,0 9,0 10,0 11,0 12,0 13,0 14,0	15,0 16,0 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0 23,0 24,0 25,0 26,0 27,0 28,0 30,0	32,0 35,0 36,0 38,0 40,0 45,0 50,0										

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen			Bemerkungen									
<b>1.2311</b>	40CrMnMo7	■	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, vergütet									
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90	100 110 120 130 140 150 160 175 185 195 205 215 235 255 275	305 325 355 375 405											
Vierkant	30 40 50 60 70 80 90 100													
Rund Ø geschält	20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 91 101	111 121 131 141 151 161 172 182 192 202 212 222 232 252 272	282 303 323 353 383 403											

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen										
<b>1.2312</b>	40CrMnMoS8 6	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, vergütet										
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90	100 110 120 130 140 150 160 175 185 195 205 215 235 255 275	305 325 355 375 405 425 455 475 505 555 605											
Rund Ø geschält	20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91	101 111 121 131 141 151 161 172 182 192 202 212 222 232 242	252 272 282 303 323 353 373 383 403 423 453 483 503 523 553	603 653 703 753 803										





# Rohmaterial-Werkzeugstahl

## Sägezuschnitte nach Ihren Stücklistenangaben!

**blau** Vorzugsgröße mit hoher Lagerverfügbarkeit    **schwarz** nur teilweise ab Lager

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																										
<b>1.2316</b>	X 38 CrMo 16	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, vergütet																										
Flach (Platinen-Höhe)	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>	<b>55</b>	<b>60</b>	<b>65</b>	<b>70</b>	<b>75</b>	<b>80</b>	<b>85</b>	<b>90</b>	95	100	110	120	130	140	150	160	175	185	205	255	305	405	425
	505																													
Rund Ø geschält	<b>20,5</b>	<b>26</b>	<b>31</b>	<b>36</b>	<b>41</b>	<b>46</b>	<b>51</b>	<b>56</b>	<b>61</b>	66	<b>71</b>	76	<b>81</b>	86	<b>91</b>	96	<b>101</b>	<b>111</b>	<b>121</b>	<b>131</b>	<b>141</b>	<b>151</b>	<b>161</b>	<b>172</b>	<b>182</b>	<b>192</b>	<b>202</b>	212	222	232
	242	252	262	272	282	303	323	353	373	403	433	453	503	553																

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																										
<b>1.2343</b>	X 37 CrMoV 5 1	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht																										
Flach (Platinen-Höhe)	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>	<b>55</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>175</b>	<b>185</b>	<b>195</b>	215	225	235	245	255	305	355	405	
Rund Ø geschält	<b>15</b>	<b>20,5</b>	<b>26</b>	<b>31</b>	<b>36</b>	<b>41</b>	<b>46</b>	<b>51</b>	<b>56</b>	<b>61</b>	<b>66</b>	<b>71</b>	<b>76</b>	<b>81</b>	<b>91</b>	<b>96</b>	<b>101</b>	<b>111</b>	<b>121</b>	<b>131</b>	<b>141</b>	<b>151</b>	<b>161</b>	<b>172</b>	<b>182</b>	<b>192</b>	<b>202</b>	<b>207</b>	<b>212</b>	<b>222</b>
	<b>232</b>	<b>242</b>	<b>252</b>	<b>262</b>	<b>272</b>	<b>282</b>	<b>292</b>	<b>303</b>	<b>313</b>	<b>323</b>	<b>333</b>	353	363	373	383	403	413	423	433	443	453	483	503	523	543	563	583	603	663	

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																					
<b>1.2343 ESU</b>	X 37 CrMoV 5 1	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht																					
Flach (Platinen-Höhe)	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>205</b>	<b>210</b>	<b>225</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>255</b>	<b>260</b>	305	355	405	425	455	510	550	600

Platten mit kleineren Höhen, gesägt aus Blockmaterial möglich!

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																										
<b>1.2344</b>	X 40 CrMoV 5 1	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht																										
Flach (Platinen-Höhe)	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	175	225	255	305	405	455									
Rund Ø geschält	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	111	121	131	141	151	161	172	182	192	202	212	222	232	242
	252	262	272	282	292	303	313	323	333	343	353	363	383	403	413	423	433	453	463	483	503	523								

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen															
<b>1.2344 ESU</b>	X 40 CrMoV 5 1 ESU	■	●	Platinenmaterial, gewalzt, weichgeglüht, in diversen Höhen lieferbar															

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																	
<b>1.2363</b>	X 100 CrMoV 5	■	●	Platinenmaterial, gewalzt, weichgeglüht, in diversen Höhen lieferbar																	
Flach (Platinen-Höhe)	40	50	60	70	80	100	120	150	200												

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen		Bemerkungen																										
<b>1.2379</b>	X 153 CrMoV 12	■	●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht																										
Flach (Platinen-Höhe)	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>215</b>	<b>225</b>	<b>250</b>	275	300	400			
Vierkant	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	<b>150</b>	180	<b>200</b>	<b>250</b>	300														
Rund Ø geschält	<b>20,5</b>	<b>26</b>	<b>31</b>	<b>36</b>	<b>41</b>	<b>46</b>	<b>51</b>	<b>56</b>	<b>61</b>	<b>66</b>	<b>71</b>	<b>76</b>	<b>81</b>	<b>86</b>	<b>91</b>	<b>101</b>	<b>111</b>	<b>121</b>	<b>131</b>	<b>141</b>	<b>151</b>	<b>161</b>	<b>171</b>	<b>182</b>	<b>192</b>	<b>202</b>	<b>212</b>	<b>222</b>	<b>232</b>	<b>242</b>
	<b>252</b>	<b>262</b>	<b>272</b>	<b>282</b>	<b>292</b>	<b>303</b>	<b>313</b>	<b>323</b>	<b>333</b>	<b>353</b>	363	373	383	403	423	433	443	453	463	483	503	523	553	583	603	653	703	753		

# Rohmaterial-Werkzeugstahl

## Sägezuschnitte nach Ihren Stücklistenangaben!



DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2436</b>	X210CrW12	■ ■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 120 150 180 200		
Vierkant	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 120 150 200		
Rund Ø geschält	20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91 96 101 111 116 121 126 131 141 151 161 171 181 192 202 212 222 232 242 252 262 272 282 303 313 323 353 363 383 403		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2714</b>	55NiCrMoV7	■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht; Rund/Flach unvergütet
Flach (Platinen-Höhe)	20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200 225 240 250 260 300 400		
Rund Ø geschält	20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91 96 101 106 111 121 131 141 151 162 172 182 192 202 212 222 232 242 252 262 272 282 292 303 313 323 333 336 353 363 373 383 393 403 413 423 433 453 463 483 503 513 523 553 563 583 603 663 703 753 803 853 907		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2738</b>	40CrMnNiMo8 6 4	■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, vergütet
Flach (Platinen-Höhe)	205 250 265 275 305 325 355 405 405 425 455 475 505 525 555 575 605		
Rund Ø geschält	403 423 453 483 503 523 553 603 653 703 753 803 853 903 953 1053 1202		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2764</b>	X19NiCrMo 4	■ ●	Platinen-Höhe gewalzt; Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
Flach (Platinen-Höhe)	Fixzuschnitte aus Blockmaterial nach Ihren Angaben		
Rund Ø geschält	30 35 40 50 60 65 70 80 90 100 110 120 160 180		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2767</b>	45NiCrMo 16	■ ■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80 85 90 100 110 120 130 140 150 165 175 205 255 305 405		
Vierkant	30 40 60 80 100		
Rund Ø geschält	20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91 101 111 121 131 141 151 161 172 182 192 202 212 222 232 242 252 262 272 282 292 303 323 333 353 383 403 423 453 503		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2767 ESU</b>	45NiCrMo 16 ESU	■	Platinenmaterial, gewalzt, weichgeglüht; Bitte anfragen.

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2826</b>	60MnSiCr 4	●	weichgeglüht
Rund Ø geschält	20 30 40 50 60 70 80 90 100		

**Lagerstücke: Heute bestellt - heute geliefert!**





# Rohmaterial-Werkzeugstahl

## Sägezuschnitte nach Ihren Stücklistenangaben!

**blau** Vorzugsgröße mit hoher Lagerverfügbarkeit    **schwarz** nur teilweise ab Lager

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.2842</b>	90MnCrV8	■ ■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	<b>10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 100 150 200</b>		
Vierkant	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 120 150 200 300		
Rund Ø geschält	<b>20,5 26 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91</b> <b>101 111 121 131 141 151 161 172 182 192 202 212 222 232 242</b> <b>252 262 272 282 292 303 323 333 353 363 383 403 423 453 503</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.3343</b>	HSS-Stahl S 6-5-2	■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	Fixzuschnitte aus Blockmaterial nach Ihren Angaben		
Rund Ø geschält	<b>10 12 15,5 20,5 25,8 31 36 41 46 51 56 61 66 71 76</b> <b>81 91 101 112 122 132 142 152 162 172 182 192 202</b>		
Präzi Rund Ø geschliffen (h8)	<b>12 15 20 25 30</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.3505</b>	100Cr6	●	weichgeglüht, siehe auch 1.2067
Rund Ø geschält	<b>20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130</b> <b>140 150 160 170 180 190 200 210 220 232 242 252 262 282 302</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.4301</b>	X5CrNi 18-10 NIRO-Cut	■ ●	Platinen-Höhe gewalzt, weichgeglüht
Flach (Platinen-Höhe)	<b>10 15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100</b>		
Rund Ø geschält	<b>10 12 15 20 25 28 30 35 40 45 50 55 60 65 70</b> <b>80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.4305</b>	X10CrNiS 18-9	●	weichgeglüht
Rund Ø geschält	<b>10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 90 100</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.7131</b>	16MnCr5	■ ●	siehe auch 1.2162
Flach (Platinen-Höhe)	<b>25 30 40 50 60 80 90 100</b>		
Rund Ø roh	<b>20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 90 100</b> <b>110 120 130 140 150 160 170 180 200 210 220 230 240 250</b>		

DIN-Nr.	DIN-Legierung	Lieferformen	Bemerkungen
<b>1.7225</b>	42CrMo4	■ ●	Flachmaterial unvergütet / Rundmaterial vergütet
Flach (Platinen-Höhe)	<b>20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 130 140 150 160 180</b> <b>200</b>		
Rund Ø roh (vergütet)	<b>20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90</b> <b>100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240</b> <b>250 260 270 280 300 320</b>		

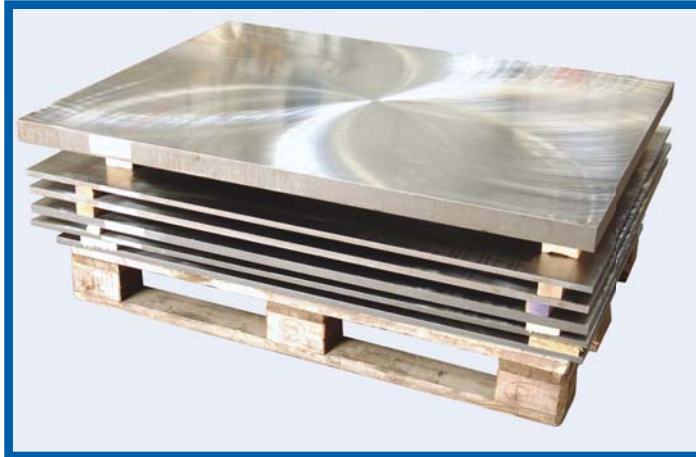
Lagerbestände mit aktuellen Preisen und sofort lieferbar unter: [www.marks-gmbh.de/rohmaterial](http://www.marks-gmbh.de/rohmaterial)

# Normstäbe / FräsFix

## Lagerliste

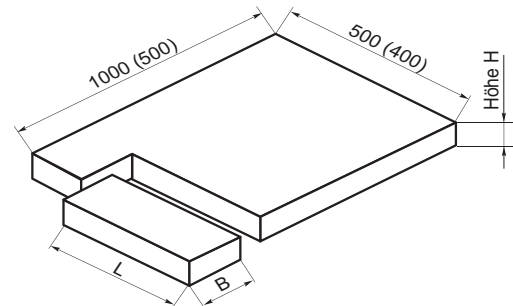


### Höhe geschliffen, Breite und Länge nach Ihren Angaben gesägt!



Normstab-Platten führen wir in den hier genannten Plattendicken.

Ihre Bestellbreiten und -längen fertigen wir mit günstigen Sägekosten nach Ihren Stücklistenangaben - auf Wunsch in allen Legierungen laut nachfolgender Lagerliste:



DIN-Leg.-Nr.	DIN-Legierung	Lieferbare Plattendicken																
1.0570	St52-3	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4					
1.1730	C45W	8,2	10,4	15,4	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,4	63,0	70,4	80,4	90,4	100,0		
1.2083	X40Cr14	10,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	80,4
1.2162	21MnCr5	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4						
1.2312	40CrMnMoS8-6	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
1.2343	X37CrMoV5-1	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4			
1.2343-ESU	X37CrMoV5-1 ESU	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4				
1.2379	X153CrMoV12	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4								
1.2767	45NiCrMo16	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4									
1.2842	90MnCrV8	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4									
Toolox®33		5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
Toolox®44		8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4								

Alle Preise, Verfügbarkeits- und Toleranzangaben  
inkl. Online-Bestellmöglichkeit finden Sie im Internet unter: [www.marks-gmbh.de/normstab](http://www.marks-gmbh.de/normstab)

