

Toleranzen Stabstahl warmgewalzt

Rundstahl (EN 10060/DIN 1013)

Abmessungsbereich mm	Toleranzen mm
10–15	+/-0.4
16–25	+/-0.5
26–35	+/-0.6
36–50	+/-0.8
52–80	+/-1.0
85–100	+/-1.3
105–120	+/-1.5
125–160	+/-2.0
165–200	+/-2.5
220	+/-3.0
250	+/-4.0

Vierkantstahl (EN 10059/DIN 1015)

Abmessungsbereich mm	Toleranzen mm
8–14	+/-0.4
15–25	+/-0.5
26–35	+/-0.6
40–50	+/-0.8
55–90	+/-1.0
100	+/-1.3
110–120	+/-1.5
130–150	+/-1.8

Flachstahl (EN 10058/DIN 1017)

Dicke mm	Toleranzen mm
5–20	+/-0.5
22–40	+/-1.0
42–80	+/-1.5

Breite mm	Toleranzen mm
10–35	+/-0.75
40–75	+/-1.0
80–100	+/-1.5
105–120	+/-2.0
125–150	+/-2.5