

**Werkstoffblatt:** 1.8550  
**Kurzname:** 34CrAlNi7-10 / 34CrAlNi7  
**DIN:** EN 10085

Analysengrenzen [Gewichts-%]								
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,3–0,37	≤0,40	0,4- 0,70	≤0,025	≤0,035	1,5–1,80	0,150,25	0,85-1,15	0,8–1,20

**Anlieferungszustand:** vorvergütet, siehe Tabelle

### Eigenschaften:

- Im nitrierten Zustand verschleißfest
- Vorvergütet mit hoher Festigkeit

### Verwendung:

- Extrudierschnecken und Extrudierzylinder für die Kunststoffverarbeitung
- Konstruktionselemente für den Maschinenbau und Kraftfahrzeugbau bei den Verschleißfestigkeit gefordert ist

Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand bei Raumtemperatur				
Durchmesser [mm]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Bruchdehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit ISO-V [J]
≥16≤40	900-1100	≥650	10	30
>40≤100	850-1050	≥650	12	30
>100≤160	800-1000	≥600	13	35
>160≤250	800-1000	≥600	13	35

Diese typischen Werte gelten für Längsproben, die bis zu Ø25mm aus dem Kern, über Ø25mm aus der Randzone, und zwar mit einem Randabstand von 12,5mm.