

Werkstoffblatt: 1.4462
Kurzname: X2CrNiMoN22-5-3
DIN: EN10028-7; EN 10088-1,-2,-3,-4,-5;
 EN 10216-5; EN 10217-7; EN 10222-5;
 EN 10250-4; EN10263-5; EN10272;
 EN 10296-2; EN 10296-2; EN 10312; 5512-3
ASTM: F51

Richtanalyse [Gewichts-%]								
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
≤0,030	≤1,00	≤2,00	≤0,035	≤0,015	21,0-23,0	2,5-3,50	4,5-6,50	0,10-0,22

Verwendung:

Bauteile in der chemischen Industrie, wie Separatoren und Wärmetauscher, Teile in der Papierindustrie, der Erdöl- und Erdgasgewinnung, Verdichter, Meerwasserentsalzung

Eigenschaften:

Der X2CrNiMoN22-5-3 ist ein austenitisch-ferritischer Duplex-Stahl mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit und hohen Festigkeitswerten

Mechanische und technologische Eigenschaften bei Raumtemperatur (+A) nach DIN EN 10088-3 (Werte bis Ø160mm, größere Abm. nach Vereinbarung)					
Durchmesser [mm]	Härte [HB]	Streckgrenze R _{0,2} [MPa]	Festigkeit R _m [MPa]	Bruchdehnung A längst [%]	Bruchdehnung Z längst [%]
≤160	≤170	≥450	650-800	≥25	≥1000

Mechanische Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen im lösugsgeglühten Zustand(+A) nach DIN EN 10088-3 (Werte bis Ø160mm, größere Abm. nach Vereinbarung)				
Temperatur [°C]	100	150	200	250
≤160	≥360	≥335	≥315	≥300