

**Werkstoffblatt: 1.2892**  
**Kurzname: X5CrNiCuNb15-5**

Richtanalyse in Gew. %									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	andere
≤ 0,05	0,25	0,4	≤ 0,030	≤ 0,015	15,0	≤ 0,6	4,5	3,5	Nb

Eigenschaften:

- Nichtrostender nickelmartensitischer Stahl mit 15% Chrom, höherer Festigkeit
- ausscheidungshärtbarer Cr-Ni-Cu Stahl
- Im ausgelagerten bilden sich intermetallische Phasen ( $\gamma'$ -Ni<sub>3</sub>Al,  $\epsilon$ -Cu)
- Sehr hohe Zähigkeit im Vergleich zu martensitischen Formenstählen wie den 1.2316
- Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- Für sehr große Querschnitte geeignet (>400mm)
- Wird im lösungsgeglühten Zustand (ca. 280HB) geliefert

Verwendung

- Hoch korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl
- Je nach Auslagerungstemperatur sind hohe Festigkeitswerte möglich; empfohlen werden jedoch 500°C/4h für  $R_m$  ca. 1270MPa;  $R_{p0,2}$ =1000MPa

Wärmebehandlung	Temperatur [°C]	Abschreckmedium	Ausscheidungshärtungs-Temperatur [°C] / Abkühlungsmedium
Ausscheidungshärten	1000-1050	Luft, Öl	4h 500°C / Luft

Auslagerungsdiagramm

