

Werkstoffblatt: 1.2767
Kurzname: 45NiCrMoV16
DIN: EN ISO 4957

Analysengrenzen							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4-0,50	0,1-0,40	0,2-0,50	≤0,030	≤0,030	1,2-1,50	0,15-0,35	3,8-4,30

Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 260HB [~870MPa]
Verwendung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Narb geätzte und polierte Kunststoffformen ▪ Schlagzähe Kaltarbeitswerkzeuge ▪ Schrottscheren
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Kaltzähigkeit ▪ Sehr gutes Einhärtungsverhalten ▪ Arbeitshärten von 52-55HRC sind möglich ▪ Einfach Polierbarkeit

Wärmebehandlungsdaten	
Weichglühen	620-660°C
Spannungsarmglühen	~630-650°C
Härten	840-880°C
Abschreckmedium	Warmbad mit 160-250°C oder Luft (Öl einfache Teile)
Oberflächenhärte nach dem Abschrecken (Ansprunghärte)	Je nach Abschreckgeschwindigkeit und Härtetemperatur 53-58HRC
Anlassen	Je nach gewünschter Oberflächenhärte bei 180-300°C (200°C ≈ 54 ± 1HRC) (300°C ≈ 51 ± 1HRC)

Anlassdiagramm:

