

**Werkstoffblatt:** 1.2343 QT  
**Kurzname:** X37CrMoV5-1 / X38CrMoV5-1  
**DIN:** EN ISO 4957 ; SE 201; SE 202

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33-0,41	0,8-1,20	0,25-0,50	≤0,030	≤0,020	4,8-5,50	1,2-1,50	0,3-050

**Anlieferungszustand:** vorvergütet 1.050 bis 1.250 MPa

### Verwendung:

- Spritzgießformen mit besonderen Anforderungen an die Oberfläche
- Prototypen Druckgießformen

### Weichglühen:

- Weichglühtemperatur= 800-820°C
- Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft

### Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 550°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung