Werkstoffblatt: **1.2083 ESU**
Kurzname: **X40Cr14 / X42Cr13**
DIN: **EN ISO 4957**

Analysengrenzen [Gew.%]:					
C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36-0,42	≤1,0	≤1,0	≤0,030	≤0,030	12,5-14,5

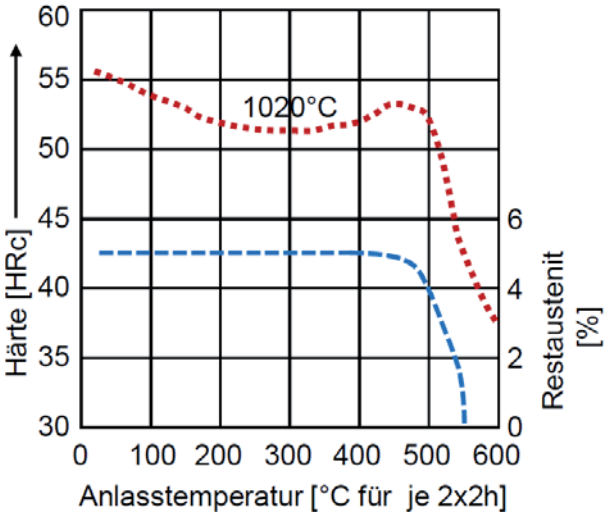
Anlieferungszustand: weichgeglüht auf ≤2200HB

Verwendung:

- Für korrosionsbeständige Spritzgussformen der Arbeitsflächen Polierglanz aufweisen soll (medizintechnische Kunststoffteile, Teile zum Verpacken von Lebensmitteln, Gummiformen, …)
- Pressformen für Duroplaste

Die gebräuchliche Arbeitshärte richtet sich nach dem Anwendungsbereich.
Für gehärtet Spritzgießfomen sind es häufig 48-53HRC.

1.2083 Anlassdiagramm



Weichglühen:

- Weichglühtemperatur= 820-850°C
- Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft

Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 650°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung