

Werkstoffblatt: 1.0715

Kurzname: 11SMn30 / 9SMn28

DIN: EN10087; EN10277-3

Automatenstahl zur Massengüterfertigung

Analysengrenzen [Gew.%]:					
C	Si	Mn	P	S	N
≤0,14	≤0,05	0,9-1,30	≤0,11	0,27-0,33	≤0,012

Anmerkungen zur Richtanalyse:

- Je nach P-Gehalt $N \leq 0,012$

Die gebräuchliche Festigkeit ist die des Anlieferungszustands

Mechanische und technologische Eigenschaften (Richtwerte)					
Lieferzustand:		Gewalzt und geschält (+SH)			
Dicke [mm]		>5-10	>10-16	>16-40	>40-63 >63-100
Härte [HB]		-	-	112-169	112-169 107-154
Zugfestigkeit R_m [MPa]		-	-	380-570	380-570 360-520
Lieferzustand:		Kaltgezogen (+C)			
Dicke [mm]		>5-10	>10-16	>16-40	>40-63 >63-100
Härte [HB]		≥410	≥410	≥375	≥305 ≥245
Zugfestigkeit R_m [MPa]		510-810	490-760	460-710	400-650 360-630
Bruchdehnung A_5 [%]		≥6	≥7	≥8	≥9 ≥9